

Decreto 384 - 2019 Prot. n. 2877  
Anno 2019 Tit. III Cl. 12 Fasc. 17

**OGGETTO:** Approvazione atti della selezione per il conferimento di n. 1 borsa per lo svolgimento di attività di ricerca presso il Dipartimento di Scienze Chirurgiche, Oncologiche e Gastroenterologiche - DiSCOG – Vincitrice: Bolda Roberta

#### IL DIRETTORE

**Visto** il vigente "Regolamento delle borse per lo svolgimento di attività di ricerca";

**Visto** il bando di selezione n. 2019B16, per il conferimento di n. 1 borsa per lo svolgimento di attività di ricerca, emanato dal Direttore del Dipartimento di Scienze Chirurgiche, Oncologiche e Gastroenterologiche il 18 settembre 2019, relativo al Progetto di ricerca: Disturbi Emotivi e Dispepsia Funzionale: valutazione psicologica e sintomatologica di due gruppi di pazienti e indagine delle possibili relazioni che concorrono a delineare i differenti quadri diagnostici;

**Visto** il provvedimento del Direttore del Dipartimento di Scienze Chirurgiche, Oncologiche e Gastroenterologiche - DiSCOG con il quale è stata nominata la Commissione giudicatrice della suddetta selezione;

**Preso atto** degli atti prodotti dalla Commissione giudicatrice;

**Ritenuto opportuno** approvare gli atti della Commissione giudicatrice e la relativa graduatoria provvisoria generale di merito;

#### DECRETA

Art. 1. di approvare gli atti relativi alla suddetta selezione dai quali risulta la seguente graduatoria generale di merito:  
1 – Bolda Roberta **punti 73/100**

Art. 2. di dichiarare vincitrice della selezione la dott.<sup>ssa</sup> Bolda Roberta

Padova, 14 OTT 2019

Il Direttore  
prof. Fabio Farinati

